

ecostore Premium Frigorífico digital 1 puerta, 670lt (-2/+10) - R290

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____


727310
 (ESP71FRC)

 Frigorífico 1 puerta, 670 lt. digital, -2+10°C
 (R290), AISI 304

727311
 (ESP71FRLC)

 Frigorífico 1 puerta, 670 lt. digital, -2+10°C
 (R290), mano izquierda, AISI 304

Descripción

Artículo No. _____

Fabricado totalmente en acero inox AISI 304 con panel inferior en material anti-corrosión. Gran panel digital con botón de selección de humedad (3 niveles predefinidos), controla y muestra la temperatura interior, activación manual del ciclo de desescarche y ciclo de turbo enfriamiento. Control HACCP con alarmas e historial. El desescarche se activa sólo cuando es necesario, el agua de desescarche se avapora automáticamente. Tres sondas monitorizan constantemente las condiciones de trabajo de la máquina. Espuma aislante cyclopentano con 75mm de espesor. Puerta reversible con cerradura y microswitch que desactiva el ventilador cuando la puerta se abre. Evaporador oculto que garantiza alta capacidad de almacenamiento y menos problemas de corrosión. Unidad de refrigeración integrada; operación ventilada; luz interior LED. Para temperatura ambiente hasta 43°C. Libre de CFC y HCFC. Gas R290a en circuito de refrigeración. En dotación: 4 rejillas 2/1 GN Rilsan y 4 pares de guías de acero inoxidable. Predispuesto para conexión a RS485.

Características técnicas

- Gran área de almacenamiento adecuada para contener grillas o estantes GN 2/1 en correderas antivuelco.
- Optiflow: el flujo de aire forzado y los transportadores de aire removibles proporcionan una distribución uniforme de la temperatura y un enfriamiento rápido en cualquier condición.
- La temperatura de funcionamiento se puede ajustar de -2 a +10°C para adaptarse a los diferentes requisitos de almacenamiento de alimentos.
- Gabinete equipado con hasta 75 mm de espesor de aislamiento de ciclopentano para un mejor rendimiento de aislamiento con 100% de protección ambiental (conductividad térmica: 0,020 W/m*K).
- El aislamiento de 60 mm de espesor que cubre el evaporador se puede quitar fácilmente con una sola operación.
- Previsto para adaptarse al puerto RS485 para facilitar la conexión a una computadora remota y sistemas HACCP integrados.
- Rejillas recubiertas de Rilsan para una mejor protección.
- Conectividad lista para acceso en tiempo real a dispositivos conectados desde monitorización remota y de datos (requiere accesorio opcional).
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +40°C (clase climática 5).
- Display digital de gran tamaño con dígitos blancos con indicador de temperatura y ajustes, activación manual del ciclo de desescarche y ciclo turbo (para enfriar rápidamente las cargas calientes).
- Estructura interna con 44 posiciones de carga disponibles para albergar rejillas, lo que garantiza una mayor capacidad neta y un mayor espacio de almacenamiento.
- Posibilidad de seleccionar 3 niveles diferentes de humedad según el tipo de alimento almacenado en su interior.
- Gran pantalla digital de dígitos en color blanco con visualización y ajuste de la temperatura del armario y posibilidad de seleccionar los niveles de humedad deseados. La tecnología Bluetooth incluida permite guardar los datos históricos del APPCC y descargarlos a través de la app.
- La APP Electrolux Professional Fridge Control hará la vida más fácil a nuestros clientes (disponible a partir de abril de 2024): - Monitoree la seguridad del proceso de conservación gracias a los datos y alarmas HACCP para un control preciso - Ahorre tiempo y facilite la gestión de datos gracias a la posibilidad de enviar la información HACCP en formato excel directamente a la dirección de correo electrónico - Operaciones rápidas: ajuste la temperatura/humedad/turbocooling del armario y ajuste la fecha/hora

Construcción

- Fabricado en acero inoxidable AISI 304 de la más alta calidad.
- Base interior con esquinas redondeadas, prensada desde una sola hoja.

Aprobación: _____

- Las esquinas redondeadas internas, las correderas, las rejillas y los transportadores de aire fácilmente removibles permiten una limpieza fácil y altos estándares de higiene.
- Correderas y soportes de acero inoxidable fácilmente desmontables.
- El fondo anticorrosión evita cualquier daño que pueda causar el gabinete con detergentes agresivos empleados para limpiar los pisos.
- Fácil acceso a los componentes principales para su mantenimiento.
- Puerta con llave.

Sostenibilidad

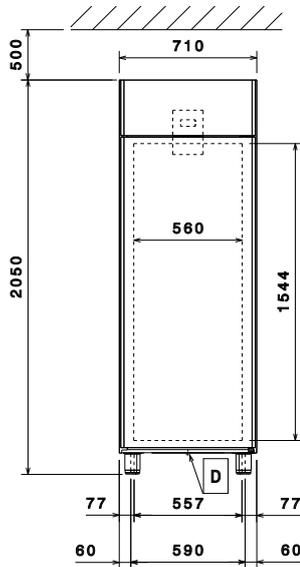


- Frost Watch Control: el descongelamiento completamente automático comienza solo cuando el hielo se está acumulando en el evaporador y adapta la duración del descongelamiento para garantizar una eliminación perfecta del hielo y al mismo tiempo optimizar el consumo de eficiencia energética.
- Administración mejorada del descongelamiento y del ventilador del evaporador: el tipo de descongelamiento cambia con el punto de ajuste de la temperatura: eléctrico por debajo de +2°C, mientras que la convección por aire se descongela por encima de +2°C, lo que ahorra energía.
- El interruptor de la puerta detiene el ventilador cuando se abre la puerta para evitar que el aire frío salga de la celda, lo que ahorra energía.
- R290 refrigerante para reducir los efectos de invernadero y agotamiento de ozono.
- Aislamiento libre de CFC y HCFC.
- Empaquetadura magnética de globo de triple cámara extraíble para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía y facilitar la limpieza.
- Condensador sin limpieza: la estructura del condensador del bastidor de alambre evita la acumulación de polvo y grasa, evitando así las operaciones de limpieza periódicas y reduciendo el consumo de energía.
- Evaporación automática del agua de descongelación por gas caliente en la parte superior para ahorrar energía.
- Luz LED interior para ahorrar energía y para una mejor visibilidad interna.
- Refrigerante altamente ecológico libre de CFC y HCFC: R290 (gas ecológico en espuma: ciclopentano). Hidrocarburo refrigerante gas R290 para el menor impacto ambiental (GWP = 3), para reducir los efectos de invernadero y el agotamiento de la capa de ozono.
- Armario certificado con Clasificación Energética A en condiciones de trabajo de alto rendimiento (40°C-40% de humedad) basado en la directiva European Ecodesign. Sustituyendo un armario en clase energética G con un armario de equivalente capacidad en clase energética A, el potencial ahorro anual es de 300€ por cada armario sustituido (considerando un coste de la electricidad de 0,21€/kWh y un volumen neto de 503l).
- La etiqueta es conforme con el Reglamento Delegado EU 2015/1094 de la Comisión de 5 de Mayo de 2015.

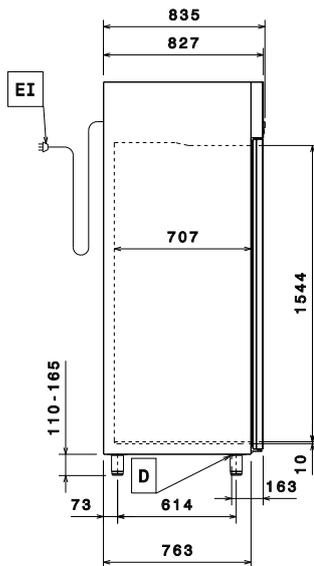
accesorios incluidos



Alzado

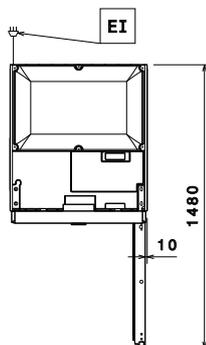


Lateral



EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta


Eléctrico

Suministro de voltaje	
727310 (ESP71FRC)	220-240 V/1 ph/50 Hz
727311 (ESP71FRLC)	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potencia eléctrica max.:	0.22 kW

Info

Capacidad bruta	670 lt
Capacidad neta:	503 lt
Bisagras de la puerta	
727310 (ESP71FRC)	Derecho
727311 (ESP71FRLC)	Izquierdo
Dimensiones externas, ancho	710 mm
Dimensiones externas, fondo	835 mm
Dimensiones externas, fondo con las puertas abiertas:	1480 mm
Dimensiones externas, alto	2050 mm
Número y tipo de puertas	1 Completa
Número y tipo de rejillas (incluidas):	4 - GN 2/1
Tipo de material externo	AISI 304
Tipo de material interno	AISI 304
Material de los paneles internos	AISI 304
Número de posiciones y paso:	44; 30 mm

Datos de Refrigeración

Tipo de control	Digital
Potencia del compresor	1/4 hp
Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación	-10 °C
Temperatura de operación mín.:	-2 °C
Temperatura de operación máx.:	10 °C
Modo de operación	Ventilado

Información del Producto (en cumplimiento con la normativa EU 2015/109)

Tipo de modelo: armario de refrigeración vertical

Certificaciones ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilidad

Clase Energética:	C
Consumo de energía por año y por día	581kWh/año - 2kWh/24h
Condiciones de trabajo	Uso rudo (5)
Índice de Eficiencia energética EEI:	40,47
Tipo de refrigerante:	R290
Índice GWP:	3
Potencia de refrigeración	322 W
Peso del refrigerante	80 g

Etiquetado energético de la UE a partir del 1 de julio de 2016

El sistema europeo de etiquetado energético para frigoríficos y congeladores profesionales se basa en los requisitos que establecen las normas de rendimiento energético mínimo para los armarios de refrigeración comercial vendidos en la UE. Estos requisitos están diseñados para impulsar la eficiencia energética y el enfoque ecológico para los profesionales. El sistema europeo de etiquetado energético se aplicará a todos los fabricantes e importadores que vendan y comercialicen productos en la UE y es obligatorio en toda Europa. Importante: todos los productos que consuman energía por encima del nivel mínimo no podrán venderse en la UE a partir del 1 de julio de 2016.

SI 2020 N° 1528.

Importante: todos los productos que consuman energía por encima del nivel mínimo no podrán venderse en la UE a partir del 1 de julio de 2016.